

VEDOUcí PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. ALEŠ PRUDKÝ	VYPRACOVAL ING. D. ZÁPOTOČNÝ	VÝPIS VÝROBKŮ OSTATNÍ	LIST 17
NEMOCNICE JIHLAVA – PRACOVŠTĚ MAGNETICKÉ REZONANCE		2025-05 – P		

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS					
		1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP
<div>015</div> <div>2/3</div>	<p><u>TĚSNÍCÍ VLOŽKA STANDARD 350/(7x60) – PRŮMĚR PROSTUPOVÉ TVAROVKY 350, V TĚSNÍCÍ VLOŽCE 7 PRŮMĚRŮ 60)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • VNITŘNÍ PRŮMĚR PAŽNICE, NEBO JÁDROVÉHO VÝVRTU: DN/ID 350• VNĚJŠÍ PRŮMĚR POTRUBÍ, NEBO KABELU: <u>7xØ60</u> MM • PŘÍTLAČNÉ KROUŽKY: NEREZ V2A, TLOUŠŤKA KROUŽKU 5 MM • STAHOVACÍ ŠROUBY A MATICE : V2A – ŠROUB, V4A – MATICE • PRYŽOVÝ SEGMENT: EPDM, PROTISKLUZOVÝ, NEPODLÉHÁ STÁRNUTÍ, OTĚRUODOLNÝ • ŠÍŘKA PRYŽOVÉHO TĚSNÍCÍHO PRVKU 30 MM • MATERIÁL TĚSNÍCÍHO PRVKU: PRYŽ EPDM (–40 AŽ +120°C) • TLAKOVÁ ODOLNOST: VODOTĚSNOST, PLYNOTĚSNOST DO 3,0 BAR • CHEMICKÁ ODOLNOST, ZVUKOVÁ A ANTIVIBRAČNÍ IZOLACE • MOŽNÁ ÚHLOVÁ ODCHYLKA POTRUBÍ AŽ 8° • BEZÚDRŽBOVÁ, KRÁTKÉ MONTÁŽNÍ ČASY, UTAŽENÉ ŠROUBY NENÍ POTŘEBA ZNOVU DOTAHOVAT 					